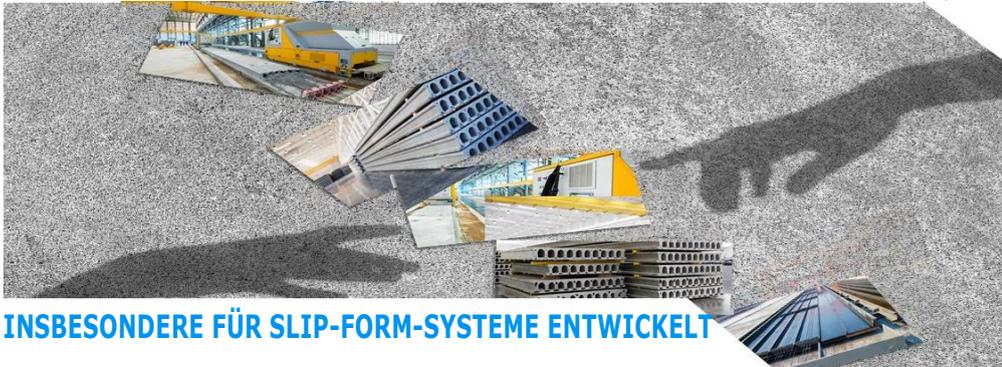




Primaform 200 SPB

FORMTRENNMITTEL FÜR DIE HERSTELLUNG VON SPANNBETONELEMENTEN



INSBESONDERE FÜR SLIP-FORM-SYSTEME ENTWICKELT

BESCHREIBUNG

PRIMAFORM 200 SPB ist ein gebrauchsfertiges Formtrennmittel auf Basis hochraffinierter Mineralöle und Fettsäuren. Mit aromatenfreien Lösungsmitteln.

PRIMAFORM 200 SPB wurde für die Herstellung von Betonfertigteilen entwickelt und ist für die Herstellung von Trockenbeton auf Gleisen geeignet. Es kann erfolgreich auf nicht absorbierenden Materialien wie Stahl, Kunststoff und Betonsper Holz eingesetzt werden.

ANWENDUNG und GEBRAUCHSANWEISUNG

PRIMAFORM 200 SPB wird verwendet für:

- Slip-Form-Systeme
- Betonplatten auf Gleisen
- Straßenbau
- Kernwände in Hochhäusern
- Aufzugs-, Treppen- und Turmschächten

Speziell entwickelt für die Herstellung von Trockenbeton auf Gleisen, nicht zu verwenden für Nassbeton in Schalungen!

PRIMAFORM 200 SPB kann mit Pinsel, Rolle oder Sprühgerät aufgetragen werden. Vor der Anwendung sollten die Gleise auf Risse und Rückstände von Rost, Öl, Wasser oder anderen Chemikalien untersucht werden. Prüfen Sie nach dem Auftragen des Öls, ob alle Ecken gut benetzt wurden. Beim Einsatz eines Sprühgerätes ist ein Mindestdruck von 4 bar wünschenswert. Sorgen Sie für eine ausreichende Belüftung.

PRIMAFORM 200 SPB wird in Form eines dünnen Mikrofils aufgetragen. Die Eigenschaften der ausgewählten Materialien beeinflussen die Haftung des Mittels. Die im Produkt enthaltenen Tenside gewährleisten ein glattes Aussehen der Betonoberfläche.

DOSIERUNG

Für nicht absorbierende Unterschichten wird für die Ölung von 4m² oder mehr durchschnittlich 1 Liter PRIMAFORM 200 SPB benötigt.

Falls sehr große Mengen des Produkts verwendet werden, kann dies zu Fleckbildung, Verfärbung des Betons oder Problemen mit der Haftung von Putz oder Farbe auf der Betonoberfläche führen.

- ✓ **Ein leichtes Lösen von Schalung und Beton**
- ✓ **Kein Gleiten des Betons auf der Strecke unter dem Einfluss des Extruders**
- ✓ **Benutzerfreundlich**
- ✓ **Minimale Staub- und Luftblasenbildung**

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Zustand: Flüssige

Farbe: Hellbraun

Geruch: charakteristisch

Flammpunkt: 77°C

Siedepunkt: > 187°C

Selbstentzündung Temp.: > 230°C

Gefrierpunkt: - 5°C

Viskosität, Kin.: 7 mm²/s bei 40°C

Viskosität, Dyn.: 11–14 mPa*s bei 25°C

Dichte: 0,830–0,860kg/l bei 20°C

Dampfdruck: ≥0.01 kPa bei 20°C



www.lisol-schmierstoffe.de

Lisol Schmierstoffe GmbH

Vorwerkstr. 5

06686 Lützen

Deutschland

Telefon: 034444 90536

kontakt@lisol-schmierstoffe.de

Primaform 200 SPB

FORMTRENNMITTEL FÜR DIE HERSTELLUNG VON SPANNBETONELEMENTEN

LAGERUNG

Die Viskosität von PRIMAFORM 200 SPB nimmt bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt zu. Aus diesem Grund empfehlen wir, das Produkt an einem frostfreien Ort zu lagern. Ein Mischwerk oder eine Umwälzpumpe sind dafür empfehlenswert, aber nicht zwingend nötig, um die Sedimentation zu reduzieren.

HALTBARKEIT

Kann bis zu 1 Jahr nach dem Produktionsdatum in versiegelter Originalverpackung gelagert werden, wenn es frostfrei und außerhalb der Reichweite von direktem Sonnenlicht gelagert wird.

VERPACKUNG

PRIMAFORM 200 SPB ist in folgenden Verpackungsgrößen erhältlich:

- Lose Ware, ab 1.000l
- 1.000l IBC
- 208l Drum

UMWELT- und GESUNDHEITSASPEKTE

Wir empfehlen, dass Sie das Sicherheitsdatenblatt gründlich lesen, bevor Sie mit der Verwendung beginnen, um eine korrekte Verwendung in Bezug auf Sicherheit, toxikologische Wirkungen sowie Informationen zu den richtigen Transportmodalitäten, Lagerung und Verwendung sicherzustellen.

UMWELT & GESUNDHEITS KLASSIFIKATION

	A	B	C	D
Umweltklassifizierung	100 % Pflanzlich	>50% Pflanzlich	<50% Pflanzlich	100% Mineralisch
Gefahrenzeichen	Kein Gefahrenzeichen	H304, H336, H317 o. H335	H302, H332, H315 o. H319	H411, H412, H314 o. H301
Geruch	Nicht wahrnehmbar	Schwach / kaum wahrnehmbar	Charakteristisch	Stark / Störend
Biologisch abbaubar	Biologisch abbaubar	Leicht biolog. abbaubar	minimal biolog. abbaubar. %	nicht biolog. abbaubar %
VOC-Gehalt	VOC-frei (ASTM D2369)	VOC-frei (EPA 24)	VOC-frei (Gas Chromo)	Nicht VOC-frei
Aromatischer Gehalt	< 0,01 %	< 2%	> 2	> 4

LEISTUNGSKENNZAHLEN

(HSE-profil)



(Verbrauch)



(Schutz der Schalung)



(Qualität der Entschalung)



SCHALUNG

Material der Form:

Holz / Alu / Stahl / PU

Ausgabe: Nr. (01-01-2021) Die beigefügten Informationen sind das Ergebnis unserer Forschung und Erfahrung. Obwohl wir unsere Ratschläge in gutem Glauben anbieten, gibt dieses Dokument keinerlei Garantien.



www.lisol-schmierstoffe.de

Lisol Schmierstoffe GmbH

Vorwerkstr. 5
06686 Lützen
Deutschland
Telefon: 034444 90536
kontakt@lisol-schmierstoffe.de